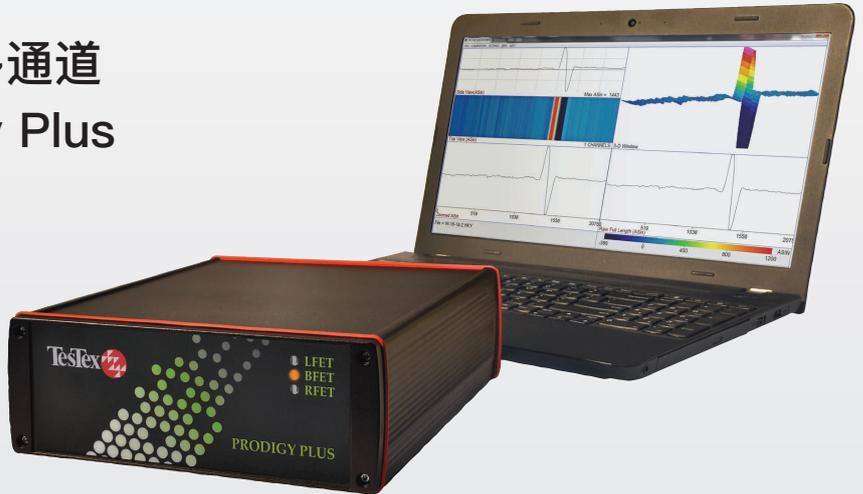


# 用于裂纹快速检测的多通道 无损检测设备 Prodigy Plus

## BFET

BALANCE  
FIELD  
ELECTROMAGNETIC  
TECHNIQUE



### 设备简介

BFET 无损检测设备是一款具备革命性的检测金属焊缝和金属表面和浅层裂缝的设备。使用平衡场电磁检测探头适用于几乎所有的环境，在有弧度表面、平面、焊接面上都可以透过油漆和包裹层快速完成检测。

该系统基于涡流检测原理，替代了以往的老式检测手段（真空盒，PT 检测以及漏磁检测等）。不同于超声波检测，本系统不需要清洁设备表面，完全无视表面的锈蚀和油漆的剥落。扫面速度可达 30cm 每秒，系统扫描速度快，准确度高，可以有效发现裂缝。此外，在经过适合的校准之后还可以用来测量裂缝的具体尺寸。



▲ 接口焊缝的检测

### 特色与优势

- 可以检测深达 9.5mm 处的裂缝
- 油漆、外层包裹和锈蚀都不会干扰检测信号
- 只需要最小程度的表面处理
- 不同于超声波检测，本品不需要耦合剂
- 测试速度最高可达每秒 30cm
- 通过特殊算法可以消除干扰信号
- 扫描器有各类型号，适用于不同的焊缝的深度穿入检测
- 探头阵列可以产生高清实时画面，来显示缺陷，检测信号可储存于电脑中以供后续分析

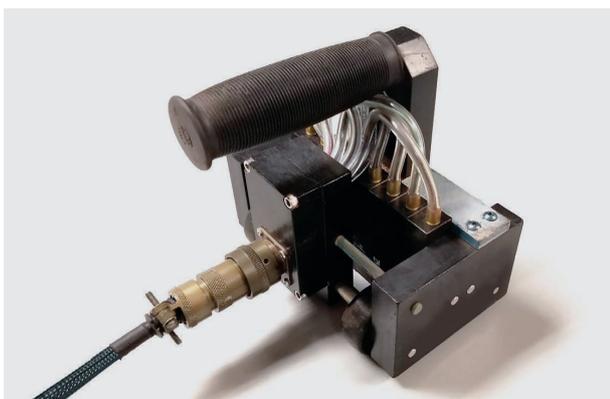
### 设备参数

属性	规格
技术	平衡场电磁检测技术 (BFET)
尺寸	223mm × 210mm × 76mm
重量	1.93kg
连接	USB2.0
电力	100-240V 交流电 47-63Hz, 2V 0.6-1.5A 直流变压器 / 14.8V, 10Ah 锂离子电池
工作频率	5Hz ~ 25kHz
通道	最高 8 通道

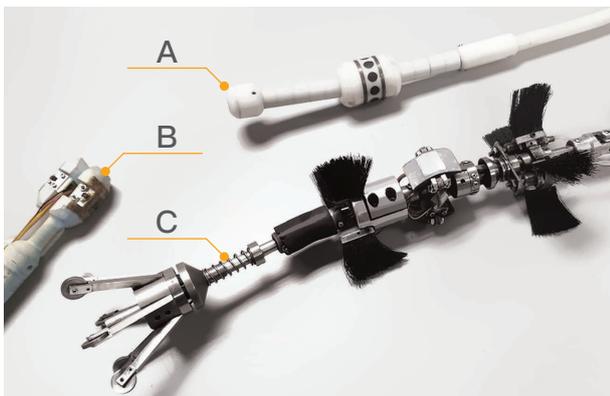
## 各类特殊的 BFET 扫描器



▲ 一系列手持的 BFET 传感器

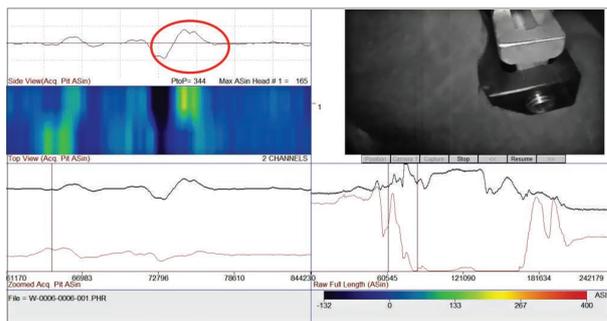
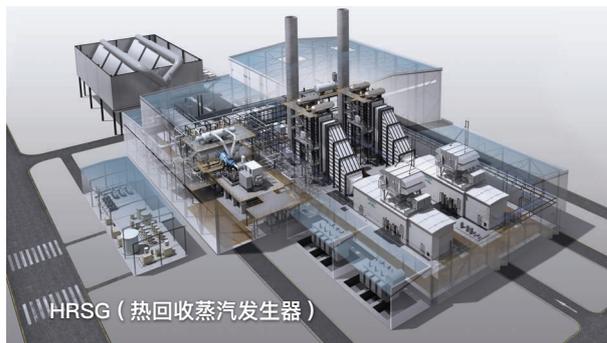


▲ 8 通道 BFET 扫面阵列设备



▲ BFET 技术应用于管道内壁扫查，利用 (A) 多通道探头 (B) 内部旋转探头 (C) 柔性内部旋转检测探头设备检测腐蚀 / 热疲劳裂纹

## 应用场景



▲ 应用了 BFET 技术的爬行机器人，用于检测 HRSG 管道端部焊缝的裂纹

### 联系我们

☎ 0571-86807585  
✉ sales@cimotech.net